




Design-In
Value Added
Solutions

**Industrielle Automatisierung
und Maschinenbau**
Lösungen und Komponenten

A portrait of Claus Molden, a middle-aged man with short grey hair and glasses, smiling. He is wearing a maroon polo shirt. The background is a blurred indoor setting with light-colored walls and a blue gradient overlay on the left side.

**»Weil wir Wege finden,
Automatisierungslösungen
sicherer, einfacher und
schneller umzusetzen.«**

Claus Molden,
Head of Field Application Engineering, HY-LINE

Komplettlösungen und Komponenten für Automatisierung und Maschinenbau

HY-LINE bietet Zugang zu den richtigen Technologien, um für Ihre Kunden Mehrwerte bei der Automatisierung und Digitalisierung von Intralogistiksystemen zu schaffen.

Als Value-Added-Distributor und Lösungsanbieter sind wir seit 35 Jahren am Markt erfolgreich. Unser Fokus: Immer das beste Produkt für die Herausforderungen unserer Kunden zu liefern. Als Lösungsanbieter unterstützen wir unsere Kunden bei der projektbezogenen technischen Beratung in aktuellen Technologien ebenso wie bei innovativen Ansätzen.

Mit unserer Expertise in den Bereichen HMI, Embedded, Power, Energy, Wireless sowie Signalmanagement unterstützen wir Sie dabei, Ihre Kundenkonzepte in die Realität umzusetzen. Durch unser globales Lieferantennetzwerk sind wir in der Lage, stets die beste Technologie zu finden, für Ihre Ziele zu evaluieren und in komplexe Gesamtlösungen zu integrieren.

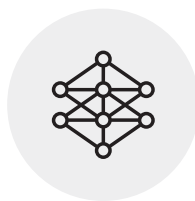
Vernetzte Produktion, Automatisierung und KI sind die zentralen Innovationstreiber für alle Industriezweige. Die Einführung solcher Systeme ist aber häufig mit hohen Kosten und Risiken für laufende Produktionsprozesse verbunden. Deshalb setzen wir mit unserem HY-LINE Technologiebaukasten auf skalierbare Konzepte, die Ihren Kunden einen einfachen Einstieg in die Automatisierung erlauben und gleichzeitig zukunfts-sichere Optionen für die Weiterentwicklung bieten.

Unsere Komponenten und Lösungen haben sich in vielen Kundenprojekten bewährt und gewährleisten eine optimale Bedienbarkeit sowie hohe Zuverlässigkeit Ihrer Systeme. Zudem stellen wir sicher, dass Ihre Lösungen alle notwendigen Compliance- und Zertifizierungsanforderungen erfüllen. So können Sie Ihre Entwicklungszeit und Kosten senken und für Ihre Kunden Downtime und Fehlerquoten reduzieren.



Downtime und Fehlerquoten reduzieren

Sichere, robuste und leistungsfähige HMI



Schneller entwickeln und einfach skalieren

Der HY-LINE Technologie-Baukasten



Time to Market verkürzen

Compliance und Zertifizierung



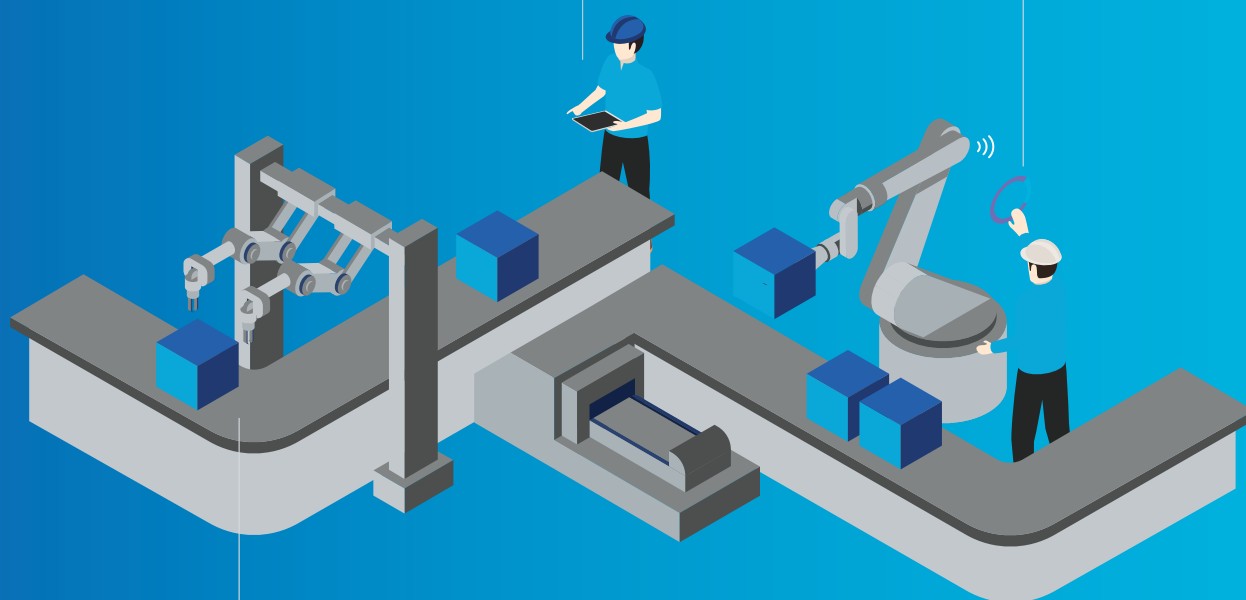
Downtime und Fehlerquoten reduzieren

Sichere, robuste und leistungsfähige HMI

Präzisions-Touchscreens
auch mit Handschuhen
bedienbar



HMI 5.0
Alternative berührungslose
Eingabetechnologien



Robuste Komponenten
auch in widrigen
Industrienumgebungen

HY-LINE bietet sichere, robuste und leistungsfähige HMI-Lösungen, die zur Reduzierung von Downtime und Fehlerquoten beitragen. Unsere HMI sind speziell für raue Industrienumgebungen entwickelt und bieten eine benutzerfreundliche Schnittstelle, die den Betrieb effizient und fehlerfrei gestaltet.

Mit berührungslosen Interfaces wie der KI-gestützten Sprachbedienung von HY-LINE lassen sich nicht nur wartungsarme und robuste Systeme entwickeln, sondern auch Expertise und Wissen über Maintenance-Prozesse oder Fehleranalysen sichern und im Unternehmen teilen.



Transparente Displays

Augmented Reality direkt an der Maschine

- Durchblick auf den Arbeitsprozess
- Gleichzeitige Visualisierung direkt an der Maschinenfront
- Maschinenstatus, Troubleshooting
- Interaktiv durch Touchscreen
- Hohe Auflösung und Helligkeit
- Brillante Farben

Weitere Anwendungsfälle:

- Verkaufsautomaten
- Infotainment
- Ausstellungen
- Verkehrsleitsysteme
- Indoor-Navigation

Safety Key

Keine unbeabsichtigte Aktivierung durch zwei unabhängige Touch-Kanäle

- Sicherheit durch Redundanz – zwei unabhängige Touch-Kanäle
- Unempfindlich gegenüber EMV und Flüssigkeiten
- Bedienbar auch mit Latex-Handschuhen
- Überzeugendes und pflegeleichtes Design in Glas
- Haptische Rückmeldung durch Fingermulde und Exciter
- Flexibel kundenspezifisch anpassbar
- Bündige Oberfläche
- Widerstandsfähige Glasoberfläche



Offline-Sprachbedienung

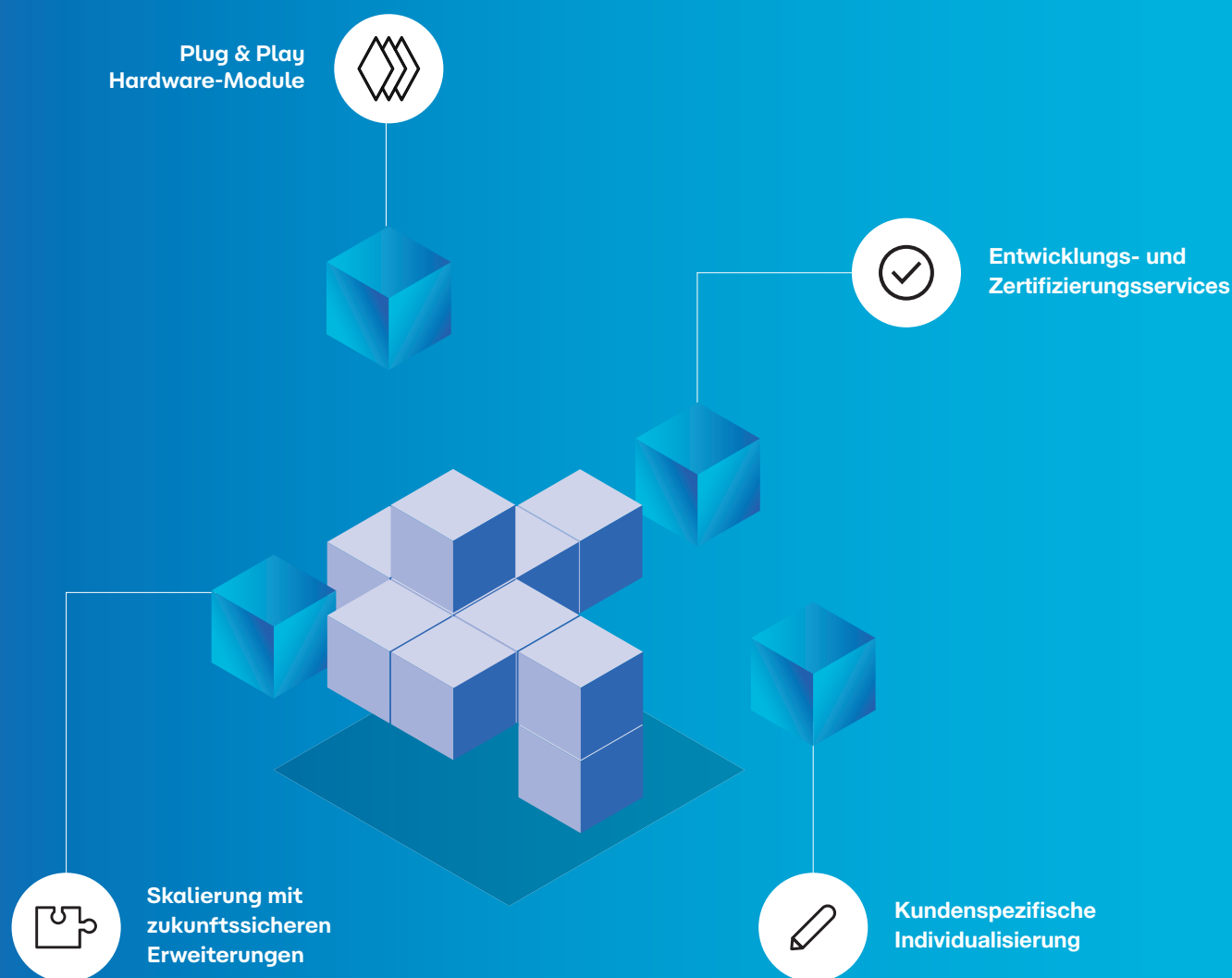
Berührungslose Maschinensteuerung mit hoher Datensicherheit

- Für professionelle Anwendungen
- Bedienung „hands free“ – auch schmutzig oder steril arbeiten
- Kommunikation in natürlicher Sprache (30 Sprachen möglich)
- Unabhängig von der Netzwerk-Abdeckung
- Echtzeitfähig, zuverlässig und vertraulich
- Einfache webbasierte Erstellung von Sprachdialogen
- Direkter Zugriff auf online-KI (z.B. ChatGPT)
- Voice Control mit Text to Speech



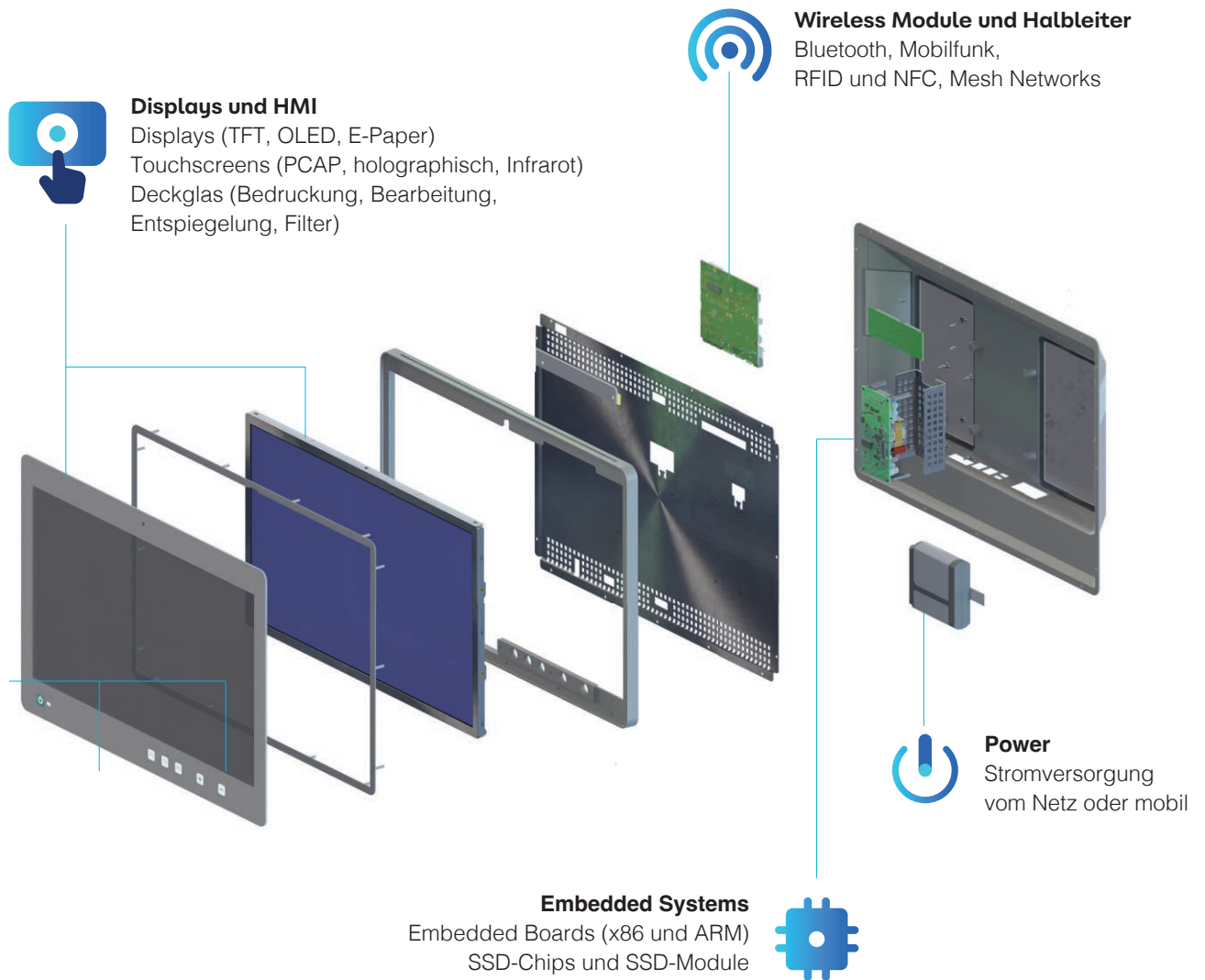
Schnelles Prototyping – einfache Skalierung

Der HY-LINE Technologiebaukasten



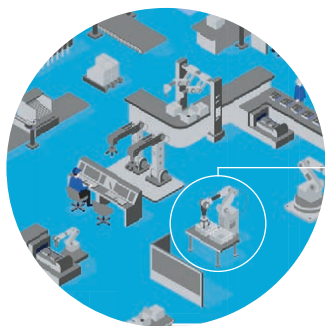
Der HY-LINE Baukasten aus vorgeprüften und bereits zugelassenen Modulen ermöglicht schnelles Prototyping mit bewährten Hardware- und Software-Komponenten, die sich zu kundenspezifischen Lösungen zusammenstellen lassen. Die so entwickelten Systeme sind individuell und bieten gleichzeitig die Kosten- und Entwicklungsvorteile industrieller Standards.

Darüber hinaus verfügen unsere Spezialisten über langjährige Erfahrung mit internationalen Normen und Richtlinien für die Zulassung von Produkten in unterschiedlichen Märkten. Vor-Zertifizierungen wie EMV können in unseren eigenen Testzentren in Durchhausen (Systeme) und Schaffhausen (Batterien) durchgeführt werden und sparen Zeit sowie Geld. So verkürzen das modulare Entwicklungskonzept und die langjährige Erfahrung von HY-LINE die Zeit bis zur Markteinführung und verschafft Ihren Produkten einen Vorsprung im Wettbewerb.



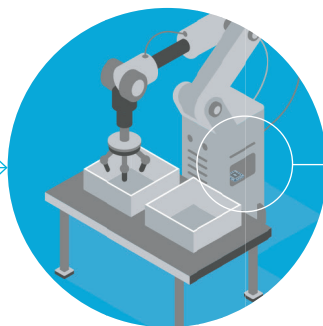
Integration auf allen Ebenen

Skalierbare Automatisierungskonzepte für alle Anwendungsszenarien



Maschinenbau

Netzteile für Schaltschränke,
 Komplettlösungen für HMI / IPC
 Wireless Charging
 Energiespeicher
 Signalmanagement



Automation und Steuerung

Komponenten für HMI,
 SPS, UPV und Antriebe



Embedded Systems

Komponenten für Platinen
 und Motherboards



Time-to-Market verkürzen und Produktsicherheit erhöhen

Zertifizierung und Zulassung

Alle Prüfprotokolle
im eigenen Testlabor



Schnellere Serienreife
durch vorzertifizierte
Komponenten



Kürzere Time to Market
durch ein großes Portfolio
an bereits zugelassenen
Komponenten zum sofortigen
Einsatz



**Hohe Zuverlässigkeit
und Verfügbarkeit**
Industriequalität



Unsere Dienstleistungen im Bereich der Technologie-zertifizierung umfassen alle gängigen Prüfverfahren, um sicherzustellen, dass Ihre Produkte internationalen Qualitätsstandards entsprechen. Wir führen elektrische, mechanische und Klimatests durch, um die Robustheit und Langlebigkeit Ihrer Technologien zu gewährleisten.

Unsere Expertise deckt verschiedene Compliance-Prüfungen ab, darunter Funktests und elektromagnetische Verträglichkeit, damit Ihre Produkte den gesetzlichen Anforderungen entsprechen. Wir unterstützen Sie darüber hinaus bei der CE-Zertifizierung, RED, FCC, Marine- und UL-Zertifizierung sowie bei medizinischen Technologiezertifizierungen.




»Machen Sie das,
was Sie am besten
können – wir kümmern
uns um den Rest.«

Manuel Schilling, System Architect, HY-LINE


In unseren beiden Competence Centern »Components« und »Solutions« betreiben wir eigene Testlabore für alle gängigen Testverfahren, die für die Einführung Ihrer Produkte in unterschiedlichen regionalen Märkten notwendig sind.

Unsere Produktionsstandorte in Deutschland, Tschechien und Rumänien sind für höchste Qualitätsanforderungen zertifiziert und bieten schnell skalierbare Produktionskapazitäten, um hohe Lagerkosten zu vermeiden.


Tests und Zulassungen




IP-Test




Schock und Vibration



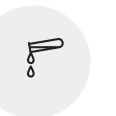
Schlagtest




Wärmetest




Klimatest




Salznebeltest




EMV




Funktest




Safety




CE




RED




FCC



UL



Marine



ATEX

HY-LINE Produktionsstandorte

	 Deutschland	 Tschechien	 Rumänien
Kompetenzen	Prototypen und Nullserien	Kleine und mittlere Stückzahlen	Mittlere und große Stückzahlen
Zertifizierung	ISO 9001	ISO 9001 ISO ITAF ISO 13485 IRIS	ISO 9001 ISO ITAF

Unsere Lösungen

Entwicklungsprozess

Als Drehscheibe für Innovationen verbinden wir fortschrittliche Technologien mit unserem Know-how und schaffen so für unsere Kunden einen Vorsprung. Von der ersten Idee über die Serienreife bis zur erfolgreichen Markteinführung erstrecken sich unsere Leistungen über den gesamten Prozess der Produktentwicklung.







Entscheiden Sie dabei selbst, welche Leistungen und Kompetenzen Sie outsourcen wollen, um neue Produkte sicherer, schneller und effizienter auf den Markt zu bringen. Wir verfügen über umfangreiche Kompetenzen bei der Entwicklung ganzheitlicher Lösungen für anspruchsvolle Kunden – flexibel, individuell und mit einer langfristigen Perspektive.



Technologiebereiche und Anwendungsgebiete

Mit modularen und skalierbaren Technologiekonzepten für Anwendungen in den Bereichen Industrie 4.0 und Maschinenbau unterstützen wir Sie dabei, Ihre Kunden passgenaue und zukunftsichere Lösungen für eine Vielzahl unterschiedlicher Branchen zu liefern.

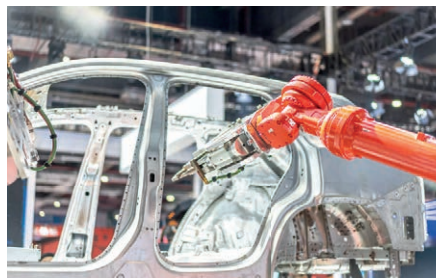
Unsere Anwendungsingenieure entwickeln mit Ihnen ganzheitliche, skalierbare und auf die Anforderungen Ihrer Kunden angepasste Lösungen, die die Liefersicherheit der passenden Komponenten jederzeit gewährleisten.

	 Displays	 Embedded	 Power	 Energy	 Wireless	 Signal
Objekterkennung und KI		•			•	•
Industrial PCs	•	•	•	•	•	•
Human Machine Interfaces	•	•	•	•	•	•
Industrial IoT	•	•			•	•
Sensorik		•		•	•	
Mobile Energieversorgung			•	•		
Integrierte Software	•	•		•	•	•



Fertigung und Produktion

Produktionsprozess optimieren, Produktqualität steigern, Kosten reduzieren



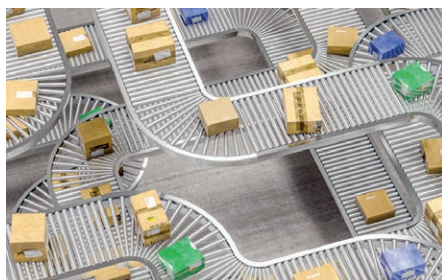
Automobilindustrie

Teile montieren, prüfen, lackieren sowie weitere Produktionsprozesse



Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Produktion steuern, Hygienestandard erhöhen und Verpackungseffizienz verbessern



Logistik und Lagerhaltung

Waren effizient verteilen, lagern und den Bestand kontrollieren



Chemische Industrie

Prozesse steuern, Sicherheit und Qualität gewährleisten



Robotik und Künstliche Intelligenz

Objekte erkennen, mit Sprache bedienen und maschinelles Lernen integrieren

HY-LINE Technology GmbH

Tel.: +49 89 614 503 10
E-Mail: sales@hy-line.de

Competence Center Components

Inselkammerstraße 10
D-82008 Unterhaching

Competence Center Solutions

Großwiesenstraße 20
D-78591 Durchhausen

HY-LINE AG

Tel.: +41 52 647 42 00
E-Mail: info@hy-line.ch

Competence Center Batteries

Hochstrasse 355
CH-8200 Schaffhausen

HY-LINE® ist eine eingetragene Marke der HY-LINE Group
Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland
Februar 2025
Änderungen vorbehalten | Alle Angaben ohne Gewähr

Bildnachweis: Shutterstock; Philipp Ledényi

© 2025, HY-LINE Group

hy-line-group.com